

P R E S E N T A Z I O N E
D E L L A S O C I E T À

SISTEMI
MACCHINE
E TECNOLOGIE

STM



UNA SOCIETÀ AL VOSTRO SERVIZIO ►



La STM, fondata nel 1980, è attualmente all'avanguardia nella ricerca, sviluppo, progettazione e realizzazione d'impianti di macinazione e dosaggio a secco dei più svariati prodotti utilizzati in campo industriale ed ecologico.

Dotata delle strutture, del personale e dell'esperienza necessaria, STM offre ai propri clienti una gamma di servizi vasta e completa: dalla singola apparecchiatura all'impianto chiavi in mano; dallo studio di fattibilità all'assistenza post vendita e manutenzione.

Grazie ad una sala prove ampiamente attrezzata e ad un laboratorio analisi efficiente, STM può simulare e verificare il comportamento di ogni tipologia d'apparecchiatura e impianto al variare dei materiali trattati e dei parametri operativi e di processo.

Un team collaudato di progettisti è in grado di fornire ogni tipo di consulenza tecnica per la realizzazione di nuovi impianti o per la modifica, il miglioramento ed il potenziamento d'impianti già esistenti, integrando in modo ottimale i prodotti della gamma STM.

STM propone, al mercato della macinazione, apparecchiature d'impianti efficienti e affidabili che impiegano solo componentistica di primarie aziende, costruiti secondo le vigenti normative europee in tema di sicurezza e rispetto dell'ambiente.

Nell'affrontare al meglio l'evoluzione tecnologica e del mercato, STM offre:

- un elevato standard di qualità
- un servizio tempestivo ed efficace
- un prezzo competitivo

A tal scopo STM si è strutturata in più divisioni dedicate e specializzate, supportate da un servizio di Quality Assurance. Tutte le divisioni operano in stretta sinergia e sulla base della comune pluridecennale esperienza aziendale.

DIVISIONE COSTRUZIONE MACCHINE

Progettazione, costruzione e avviamento di:

- ▶ Molini a rete
- ▶ Molini a pioli
- ▶ Molini selettori

- ▶ Molini a getto d'aria
- ▶ Molini a rulli
- ▶ Molini e impianti criogenici

- ▶ Molini microsferi
- ▶ Molini a urto
- ▶ Molini a emulsione

- ▶ Apparecchiature e molini da laboratorio
- ▶ Miscelatori
- ▶ Insaccatrici

MOLINI, MICROSELETTORI E SEPARATORI	SERIE	PROPRIETÀ					FINEZZA POLVERE						SETTORI INDUSTRIALI - PRODOTTI - TECNOLOGIE																								
		Soffice, fragile, cristallino	Semi-duro, abrasivo	Duro, molto abrasivo	Elastico, duro, tagliabile	Fibroso	Polvere esplosiva	In grumi > 5 mm	A grana grossa, 1-5 mm	Medio-fine, 500-1000µ	Fine, 150-500µ	Finissimo, 50-150µ	Super fine, 10-50µ	Ultra fine, 2-10µ	Industria chimica	Trattamento dei fumi	Industria alimentare	Linee di produzione thé	Industria delle spezie	Industria dolciaria	Additivazione di farine con proteine	Industria per alimentazione animale	Industria farmaceutica	Trattamento polveri (rivestimento)	Industria cosmetica	Pigmenti e tinture	Vernici a polvere	Toner, polveri per copisteria	Industria estrattiva e mineraria	Polveri minerali fini	Materiali ceramici	Industria refrattaria	Materiali duri/abrasivi	Terre rare	Macinazione materie plastiche	Riciclaggio	
Molini selettori	RTM																																				
Molini selettori	COMPACT																																				
Molini ad aria Jet Stream	MJS																																				
Molini a rete	MR																																				
Molini a pioli	MP																																				
Molini a rulli	TRM																																				
Microselettori	SD																																				
Microselettori	SDF																																				
Microselettori	SDN																																				
Molini a sfere	MVS																																				
Molini ad aria Jet Stream da laboratorio	MJS																																				
Molini ad aria	QS 50 - QS 100																																				
Molini ad aria a disco orizzontale	QS 300 - QS 350 QS 600 - QS 1100																																				
Molini ad aria a letto fluido	QLD																																				
Molini ad aria a tubo di circolazione	QON																																				
Molini selettori	JCF																																				
Molini ad emulsione	JJ(A) 500																																				
Molini a doppio albero	JCL 320																																				
Molini a martelli	JCW 300 - JCW 610																																				
Molino a martelli ultra fine	JCW 616																																				
Separatori	FQZ																																				
Molini ad emulsione	JPW 150 - JYW 250																																				
Molini a pioli	JBL																																				
Microselettori	FYW																																				
Molini a vibrazione ad alta efficienza	ZDM																																				
Molini ad aria ad obiettivo	QBN 450																																				

MISCELATORI	SERIE	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	GAMMA DI FINEZZA / mm				ANGOLO DI RIPOSO				Con poche differenze di proprietà tra i componenti	Con molte differenze di proprietà tra i componenti	Molto abrasiva	CONTENUTO DI UMIDITÀ		Scarico	Pulizia
			>0,1	0,1 - 1,0	0,01 - 0,1	<µm	<35°	35°-45°	>35°	Alta viscosità				Asciutto	Bagnato		
Miscelatori conici a coclea	DSH	convenzione														Facile	Molto difficile
Miscelatori conici a coclea e nastro	LDSH	convenzione														Facile	Facile
Miscelatori a convoluzione a doppio cono	SZG	pervazione														Facile	Facile
Miscelatori orizzontali a nastro spiralato	WLDH	convenzione														Facile	Molto facile
Miscelatori a doppio albero a gravità zero	WZ	convenzione														Facile	Difficile
Miscelatori a vomere	LDH	convenzione														Facile	Difficile
Miscelatori a V	SVP	pervazione														Facile	Facile

Non idoneo
 Parzialmente idoneo
 Idoneo

QUALITY ASSURANCE (QA)



STM ha intrapreso le attività per l'ottenimento della certificazione del proprio sistema di qualità aziendale. La QA è di supporto a tutte le attività aziendali ed incentra la propria forza sulla sala prove e sul laboratorio analisi, dotati di una strumentazione moderna e completa.

La QA assicura:

- ▶ La preparazione, lo sviluppo ed il controllo del sistema di qualità aziendale.
- ▶ Il rispetto dell'applicazione dei criteri di qualità in fase di progettazione, costruzione e di collaudo finale.
- ▶ Il controllo e la taratura degli strumenti portatili in dotazione alla Divisione Assistenza.
- ▶ L'aggiornamento e lo sviluppo della banca dati di funzionamento.



DIVISIONE IMPIANTI CHIAVI IN MANO



Progettazione, costruzione, avviamento di:

- ▶ Impianti di macinazione
- ▶ Impianti di macinazione e selezione
- ▶ Impianti di macinazione criogenica
- ▶ Impianti di macinazione ed iniezione reattivi per il trattamento fumi.

La divisione impianti è inoltre in grado di fornire servizi d'ingegneria quali: studi di fattibilità, ingegneria di base e di dettaglio, supporto alla ricerca ed allo sviluppo.

LABORATORIO PROVE ED ANALISI



STM dispone di un completo laboratorio prove dove può essere eseguito ogni tipo di test relativo ai problemi della macinazione.

Simulando in modo concreto le performance delle apparecchiature in relazione al prodotto, il cliente può ottimizzare le proprie scelte sia dal punto di vista processistico tecnico che economico.

Il servizio al cliente è completato dalla disponibilità di un attrezzato laboratorio analisi per la determinazione di tutte le necessarie caratteristiche del prodotto macinato.

DIVISIONE ASSISTENZA POST VENDITA E MANUTENZIONE



STM fornisce un completo servizio post vendita con attività di:

- ▶ Manutenzione ordinaria
- ▶ Manutenzione straordinaria
- ▶ Servizio ricambi

